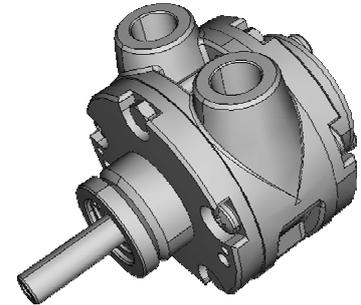


Globe Lamellen Pneumatikmotor

VA1XXXX11

Für 2 Drehrichtungen (rechts + links). Lieferung einschließlich Schalldämpfer AN, ausgelegt für intermittierenden Betrieb.



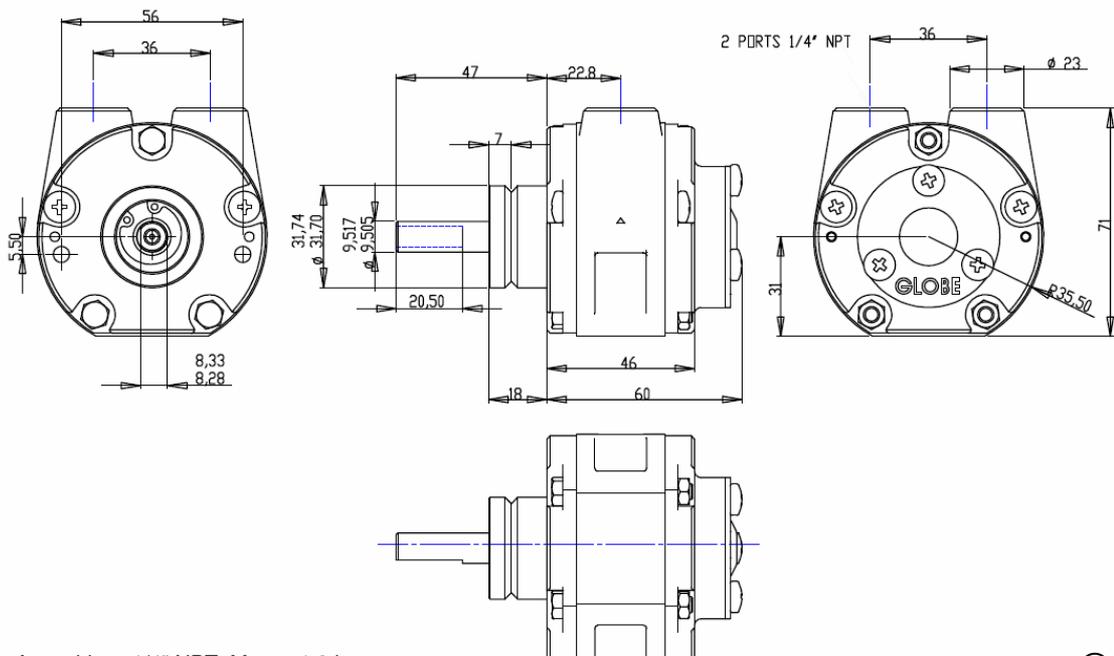
Vorteile

- Stillstand unter Last zulässig
- wartungsarm - beliebige Einbaulage
- Umgebungstemperatur -20 °C bis +80 °C
- Drehmoment durch Druckregler einstellbar
- Leistungsgewicht höher als bei Elektromotor
- Regelbereich etwa 5:1, abhängig vom Einsatzfall
- Zwangsanlauf durch Lamellen-Führungsringe, dadurch hohe Betriebssicherheit
- zertifiziert nach ATEX II Kat. 2 GDc T5 für den Einsatz im Ex-Bereich
- Sonderausführung für Betrieb mit ölfreier Druckluft lieferbar (VA1XXXXNL)
- optionale Ausführung zertifiziert nach Bergbau ATEX I M2 (VA1XXXXM2)
- für Dauerbetrieb oder erhöhte Schalldämmung: Filter-Schalldämpfer AMC
- Motoren auch lieferbar mit Planetengetrieben

Technische Daten bei 6 bar Druckdifferenz über den Motor und maximaler Leistung

Baugröße Motor	Drehzahl min ⁻¹	Maximale Leistung kW	Drehmoment Nm	Gewicht kg
VA1XXXX11	5.000	0,38	0,72	1,3
VA1XXXXNL (ölfrei)	3.500	0,25	0,68	1,3

Maße



Luftanschluss 1/4" NPT; Masse 1,3 kg

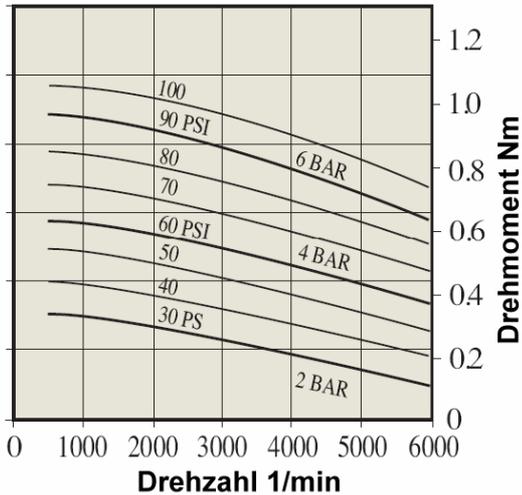


Globe Lamellen Pneumatikmotor

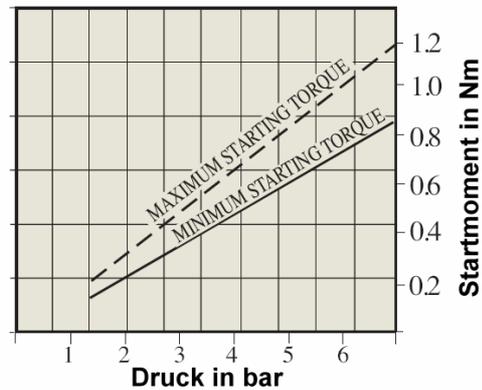
VA1XXXX11

Leistungskurven für VA1XXXX11

Drehmoment / Drehzahl



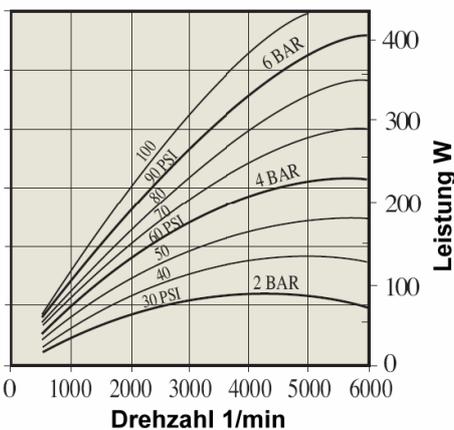
Startmoment / Druck



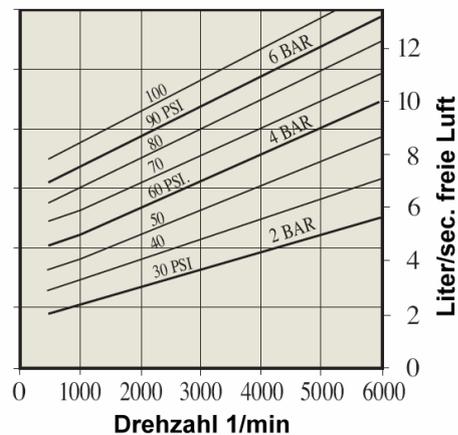
Für die obige Tabelle wurde nur das ungünstigste Anlaufmoment - also sichere Werte - angegeben.

Bei allen Globe Motoren liegen die Anlaufmomente während etwa 240° Umdrehungswinkel über dem Drehmoment bei maximaler Leistung, im günstigsten Fall bis zu 100% darüber.

Leistung / Drehzahl



Luftverbrauch / Drehzahl



Bemerkungen:

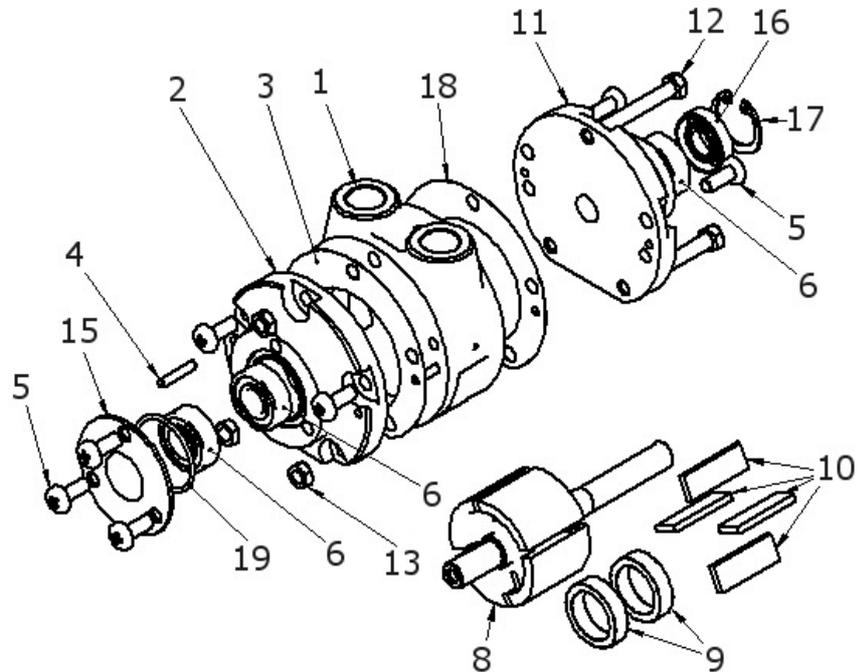
Diese Daten gelten nur bei ausreichender Luftversorgung und bei Verwendung korrekter Armaturen und Ventile, deren Nutzwert den Motoranschlüssen entsprechen müssen. Druckverluste, durch Öler, Ventile, Leitungen beachten!

Das maximale Ausgang-Drehmoment ist durch einen Druckregler einzustellen. Für Anwendungen, wo das Anlaufmoment dem Betriebsmoment entspricht (z.B. Hebezeuge) ist der Motor unterhalb des Bereichs minimales Anlaufmoment auszulegen. Bei möglicher Blockade des Systems (z.B. Fehlfunktion) ist das maximale Anlaufmoment zu berücksichtigen. Einzelheiten sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.

Bei Getriebemotoren ist der Getriebewirkungsgrad zu berücksichtigen: Bei Planetengetrieben etwa 97% pro Stufe, abhängig vom Getriebe.

Globe Lamellen Pneumatikmotor VA1XXXX11

Explosionszeichnung mit Ersatzteilen



Pos.	Teil Nr.	Bezeichnung	Stück	im Verschleiß- teilsatz
1	710-001	Motorgehäuse	1	
2	710-002	Endplatte	1	
3		Dichtung	1	719-910
4	806-009	Passstift	4	
5	805-050	Schraube	4	
6	807-053	Lager	3	
8	710-911	Rotor mit Welle	1	
9	710-006	Führungsring	2	
10	710-005	Lamellen-Satz	1	719-910
11	710-003	Flansch	1	

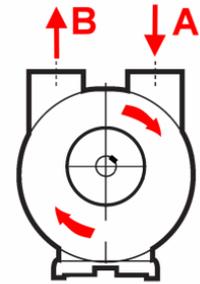
Pos.	Teil Nr.	Bezeichnung	Stück	im Verschleiß- teilsatz
12	802-700	Schraube M5 x 40	3	
13	801-700	Mutter M5	3	
15	710-008	Deckel	1	
16		Dichtung	1	719-910
17		Sprengring	1	719-910
18		Dichtung	1	719-910
19		O-Ring	1	719-910
	719-910	Verschleißteilsatz		
		Schalldämpfer R1/4"	1	

Globe Lamellen Pneumatikmotor

VA1XXXX11

Inbetriebnahme

- Vor der ersten Inbetriebnahme oder nach einem Umbau im Leitungsnetz und vor dem Anschluss des Luftmotors die Leitungen ausblasen.
- Luftfilter mit mind. 64 µ einsetzen.
- Vor dem Anschluss des Motors an das Luftnetz etwas Öl in den Lufteinlass einsprühen, damit der Motor beim ersten Anfahren nicht trocken läuft.
- Vor dem ersten Anlaufen den Schalldämpfer entfernen und den Motor kurz ohne Schalldämpfer laufen lassen. Öl im Motor verstopft sonst den Schalldämpfer. Die Folge wäre ein Leistungsabfall.
- Luftölung: Dauerbetrieb 3-5 Tropfen/min., Kurzzeitbetrieb 9-12 Tropfen/min..
- Zulässige Drehzahlen, Lagerbelastungen, Systemdrücke beachten.
- Radialkraft, Mitte Welle 18 N, keine Axialkraft auf die Welle zulässig.
- Keine axialen Schläge auf die Welle zulässig, dies besonders bei der Montage von Getrieben beachten.
- Drehrichtungswechsel durch Anschlusswechsel.



Luftanschluss A:
Drehrichtung im
Uhrzeigersinn
(Blick auf Welle)

Einsatzgebiete für Pneumatikmotoren

- Im explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX).
- In nasser Umgebung (Papierindustrie - Schiffsbau).
- In Bereichen wo mit Dampfstrahl / Druckwasser gereinigt wird.
- Wenn Stillstand unter Last gefordert wird.
- Wenn kurze Einschaltdauer gefordert ist (Verstellantriebe / Notantriebe).
- Wenn Druckluft als Energie zur Verfügung steht (Baustellen)
- Unsere Lamellen Pneumatikmotoren werden unter anderem eingesetzt im Bergbau, in der Chemie-, Papier- und Lebensmittelindustrie, im Maschinenbau, im Schiffsbau und in der Off-Shore-Technik.

Technische Verbesserungen vorbehalten.