

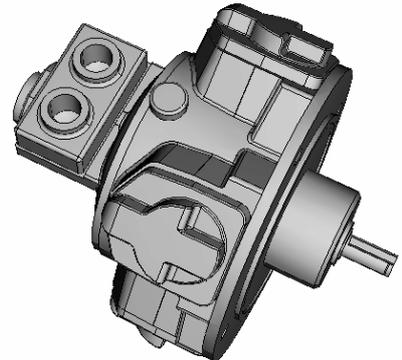
Globe

Radialkolbenmotor RM210

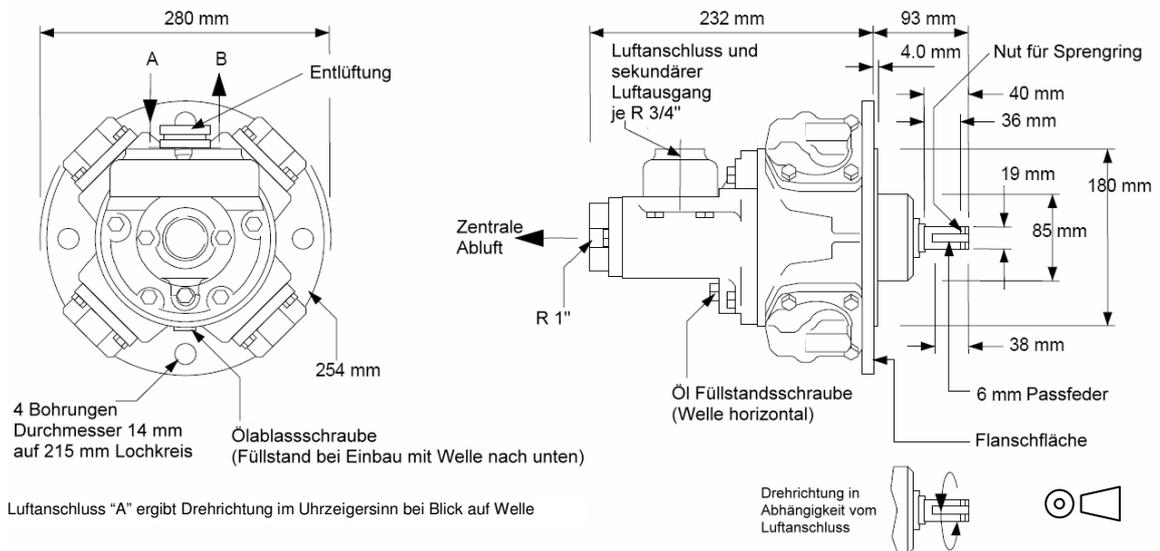
für 2 Drehrichtungen (rechts + links).

Vorteile

- Wartungsarm
- Einbaulage: horizontal oder Welle nach unten möglich.
- Leistungsgewicht höher als bei Elektromotoren.
- Zertifiziert nach ATEX II Kat. 2 GDC T5 für den Einsatz im Ex-Bereich.
- Stillstand unter Last zulässig.
- Regelbereich etwa 10:1, abhängig vom Einsatzfall durch Drossel.
- Drehmoment durch Druckregler einstellbar.
- Lieferbar auch mit Getrieben, Bremsen und Hand- / Fernsteuerventilen.



Maße



Luftanschluss "A" ergibt Drehrichtung im Uhrzeigersinn bei Blick auf Welle

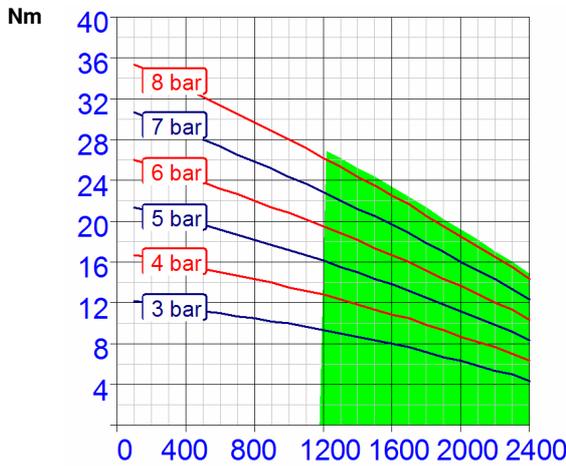
Technische Daten

Baugröße Motor	R23XXXA00		R23XXXA00	
Maximale Leistung bei 6 bar	kW	2,8	Maximale Dauerdrehzahl	min ⁻¹ 2.400
Drehzahl bei maximaler Leistung und 6 bar	min ⁻¹	1.980	Empfohlene minimale Drehzahl	min ⁻¹ 250
Drehmoment bei maximaler Leistung und 6 bar	Nm	14	Massenträgheitsmoment drehender Teile	gm ² 0,56
Maximales Startmoment bei 6 bar	Nm	37	Ölvolumen horizontale Montage	ml 330
Minimales Startmoment bei 6 bar	Nm	19	Ölvolumen vertikale Montage	ml 450
Luftanschlüsse		R 3/4"	Radialkraft auf Mitte Welle	N 890
Zentraler Ausgang		R 1"	Axialkraft	N 0
Temperaturbereich	°C	-20 - +80	Luftölung Kurzzeitbetrieb	Tropfen / min 8 - 10
Gewicht	Kg	26	Luftölung Dauerbetrieb	Tropfen / min 4 - 5

Globe
Radialkolbenmotor RM210

Leistungskurven für R23XXA00 (RM210)

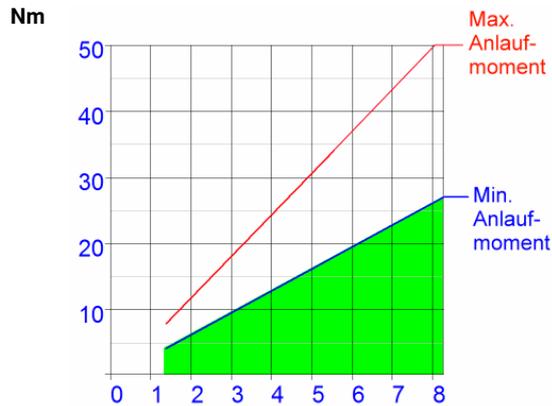
Drehmoment / Drehzahl



Farbig markierter Bereich: Optimaler Betriebsbereich.

Drehzahl 1/min

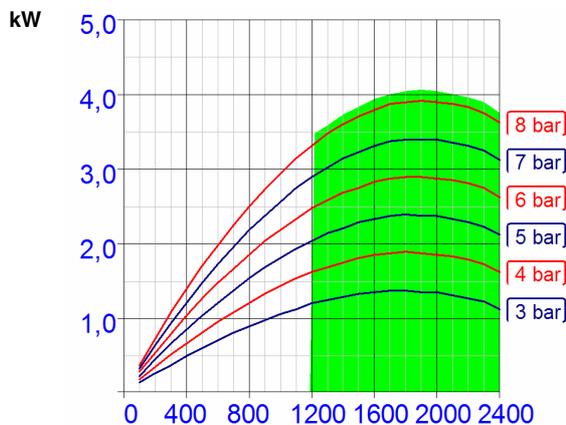
Startmoment / Druck



Im farbig markierten Bereich ist das Startmoment stets gleich oder größer als das Betriebsmoment.
Das Anlaufmoment ist abhängig vom Anlaufdruck und von der Winkelposition der Kurbelwelle.

Druck in bar

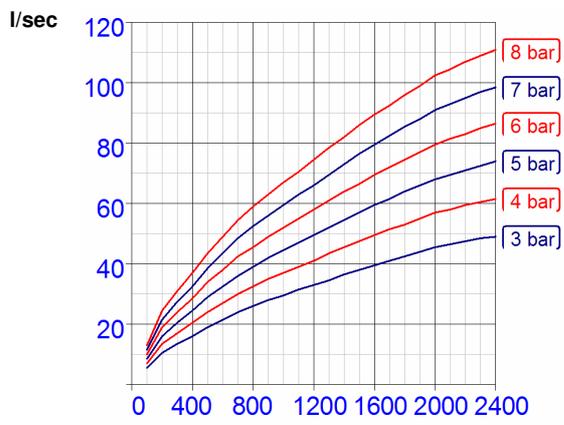
Leistung / Drehzahl



Farbig markierter Bereich: Optimaler Betriebsbereich.

Drehzahl 1/min

Luftverbrauch / Drehzahl



Drehzahl 1/min

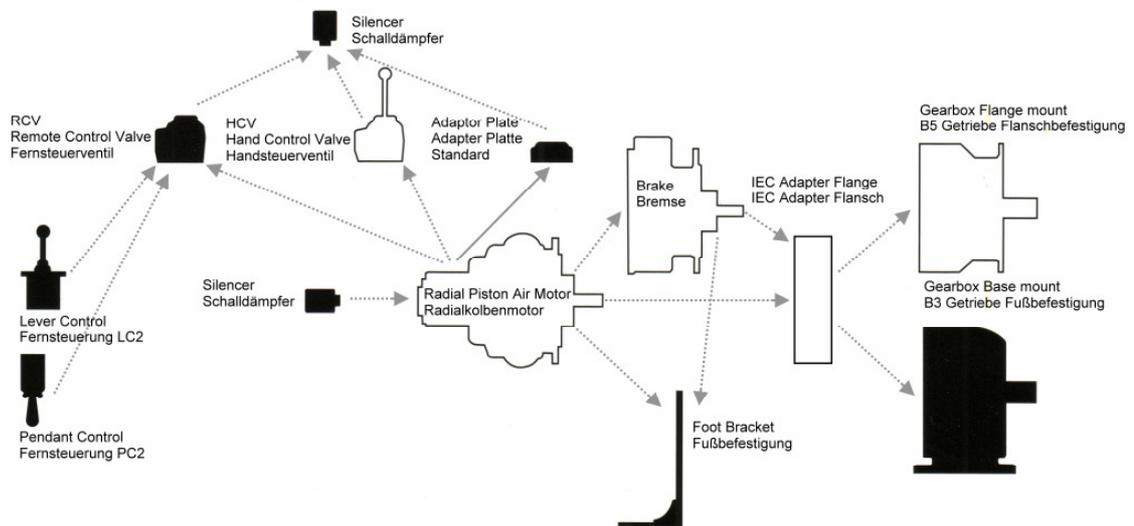
Bemerkungen:

Diese Daten gelten nur bei ausreichender Luftversorgung und bei Verwendung korrekter Armaturen und Ventile, deren Nutzquerschnitte den Motoranschlüssen entsprechen müssen. Druckverluste, durch Öler, Schalldämpfer, Ventile und Leitungen beachten! Das maximale Ausgangsdrehmoment ist durch einen Druckregler einzustellen. Für Anwendungen, wo das Anlaufmoment dem Betriebsmoment entspricht (z.B. Hebezeuge) ist der Motor unterhalb des Bereichs minimales Anlaufmoment auszulegen. Bei möglicher Blockade des Systems (z.B. Fehlfunktion) ist das maximale Anlaufmoment zu berücksichtigen. Einzelheiten sind der Betriebsanleitung zu entnehmen. Bei Getriebemotoren ist der Getriebewirkungsgrad zu berücksichtigen: Bei Stirnrad-/Planetengetrieben etwa 97% pro Stufe, abhängig vom Getriebe.

Globe

Radialkolbenmotor RM210

Zubehör / Optionen



Optionen

Bestellnummer

Motor mit Adapterplatte	R23XXXA00
Motor mit Adapterplatte und Bremse	R23DXXA00
Motor mit Handsteuerventil (HCV) ungedrosselt	R23XXXH00
Motor mit Fernsteuerventil (RCV) ungedrosselt	R23XXXR00

Zubehör

Bestellnummer

RCV Fernsteuerventil ungedrosselt	221-900
RCV Fernsteuerventil gedrosselt rechts	221-901
RCV Fernsteuerventil gedrosselt links	221-902
HCV Handsteuerventil ungedrosselt	223-900
HCV Handsteuerventil gedrosselt rechts	223-901
HCV Handsteuerventil gedrosselt links	223-902
IEC Adapterflansch	RM210-D80
Fernsteuerung LC2	006-900
Fernsteuerung PC2	005-900
Schalldämpfer-Satz	AN-RM210
Verschleißteilsatz	239-911

Globe

Radialkolbenmotor RM210

Inbetriebnahme

- Vor der ersten Inbetriebnahme oder nach einem Umbau im Leitungsnetz und vor dem Anschluss des Luftmotors die Leitungen ausblasen.
- Luftfilter mit mind. 64 µ einsetzen.
- Öl einfüllen und Ölstand prüfen.
- Vor dem Anschluss des Motors an das Luftnetz etwas Öl in den Lufteinlass einsprühen, damit der Motor beim ersten Anfahren nicht trocken läuft.
- Vor dem ersten Anlaufen den Schalldämpfer entfernen und den Motor kurz ohne Schalldämpfer laufen lassen. Öl im Motor verstopft sonst den Schalldämpfer. Die Folge wäre ein Leistungsabfall.
- Zulässige Drehzahlen, Lagerbelastungen, Systemdrücke beachten.
- Keine axialen Schläge auf die Welle zulässig. Dies besonders bei der Montage von Getrieben beachten.
- Drehrichtungswechsel durch Anschlusswechsel.

Einsatzgebiete für Pneumatikmotoren

- Im explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX).
- In nasser Umgebung (Papierindustrie - Schiffsbau).
- In Bereichen, wo mit Dampfstrahl / Druckwasser gereinigt wird.
- Wenn Stillstand unter Last gefordert wird.
- Notantriebe
- Wenn Druckluft als Energie zur Verfügung steht (Baustellen)
- Unsere Pneumatikmotoren werden unter anderem im Bergbau, in der Chemie-, Papier- und Lebensmittelindustrie, im Maschinenbau, im Schiffsbau und in der Off-Shore-Technik eingesetzt.