

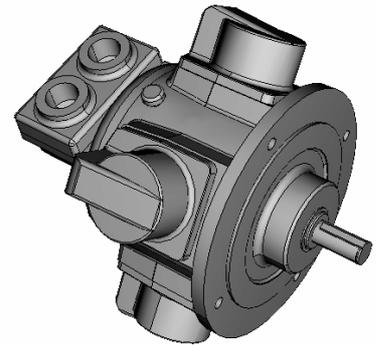
Globe

Radialkolbenmotor RM410

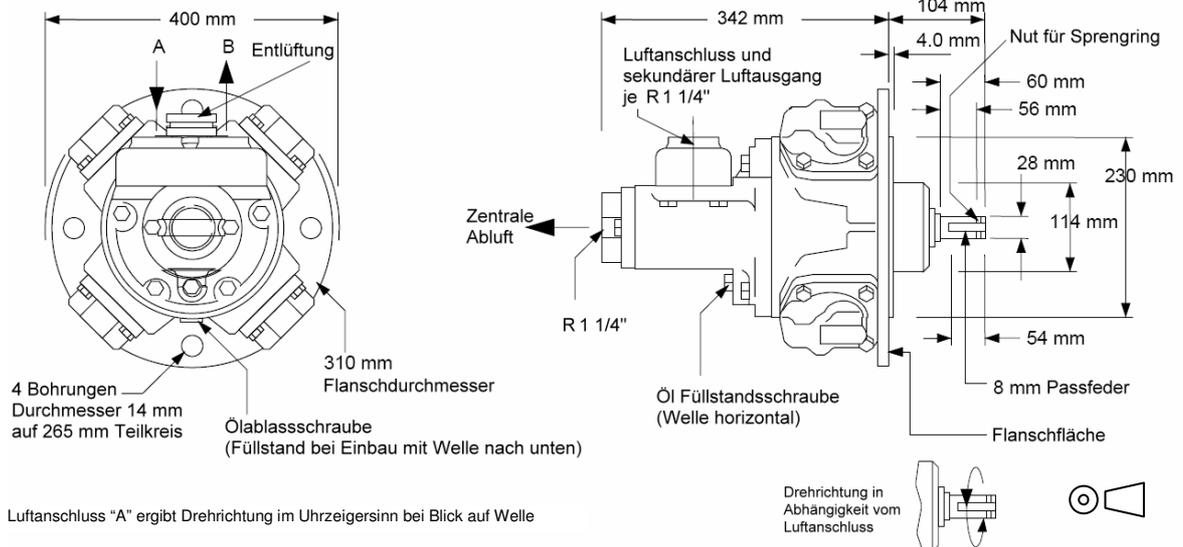
für 2 Drehrichtungen (rechts + links).

Vorteile

- Wartungsarm
- Einbaulage: horizontal oder Welle nach unten möglich.
- Leistungsgewicht höher als bei Elektromotoren.
- Zertifiziert nach ATEX II Kat. 2 GDc T5 für den Einsatz im Ex-Bereich.
- Stillstand unter Last zulässig.
- Regelbereich etwa 8:1, abhängig vom Einsatzfall durch Drossel.
- Drehmoment durch Druckregler einstellbar.
- Lieferbar auch mit Getrieben, Bremsen und Hand- / Fernsteuerventilen.



Maße



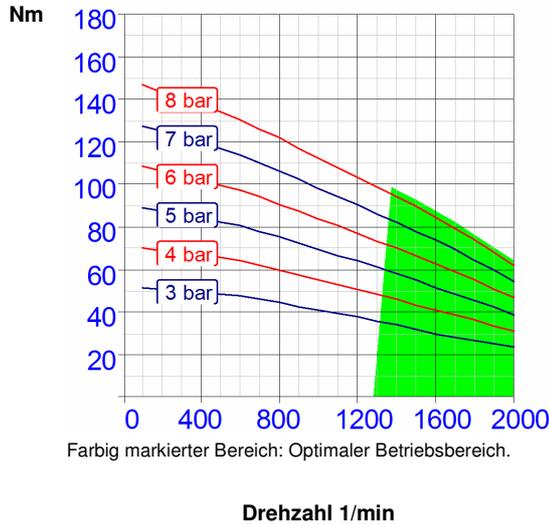
Technische Daten

Baugröße Motor	R43XXXA00		R43XXXA00	
Maximale Leistung bei 6 bar	kW	10,5	Maximale Dauerdrehzahl	min ⁻¹ 2.000
Drehzahl bei maximaler Leistung und 6 bar	min ⁻¹	1.600	Empfohlene minimale Drehzahl	min ⁻¹ 250
Drehmoment bei maximaler Leistung und 6 bar	Nm	62	Massenträgheitsmoment drehender Teile	gm ² 4,1
Maximales Startmoment bei 6 bar	Nm	136	Ölvolumen horizontale Montage	ml 500
Minimales Startmoment bei 6 bar	Nm	73	Ölvolumen vertikale Montage	ml 940
Luftanschlüsse	R 1 1/4"		Radialkraft auf Mitte Welle	N 1330
Zentraler Ausgang	R 1 1/4"		Axialkraft	N 0
Temperaturbereich	°C	-20 - +80	Luftölung Kurzzeitbetrieb	Tropfen / min 12 - 16
Gewicht	Kg	62	Luftölung Dauerbetrieb	Tropfen / min 6 - 8

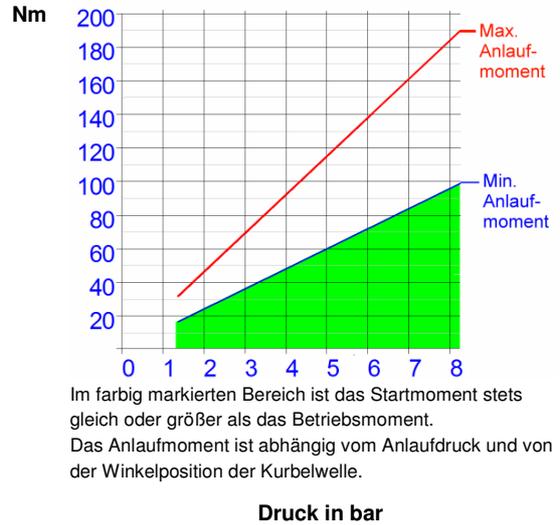
Globe Radialkolbenmotor RM410

Leistungskurven für R43XXXA00 (RM410)

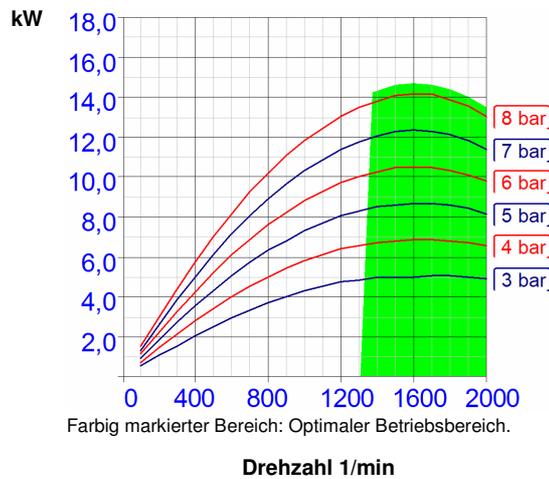
Drehmoment / Drehzahl



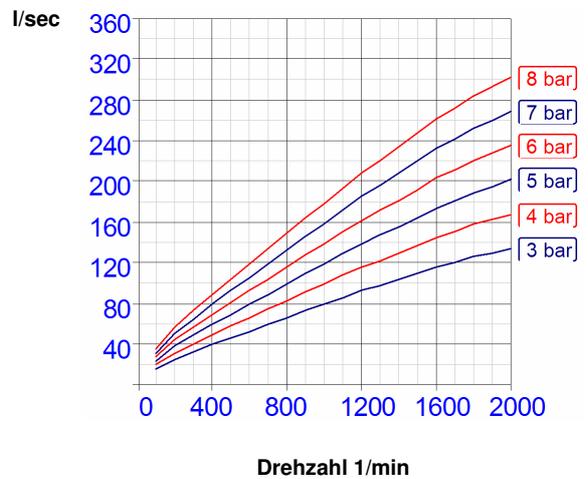
Startmoment / Druck



Leistung / Drehzahl



Luftverbrauch / Drehzahl

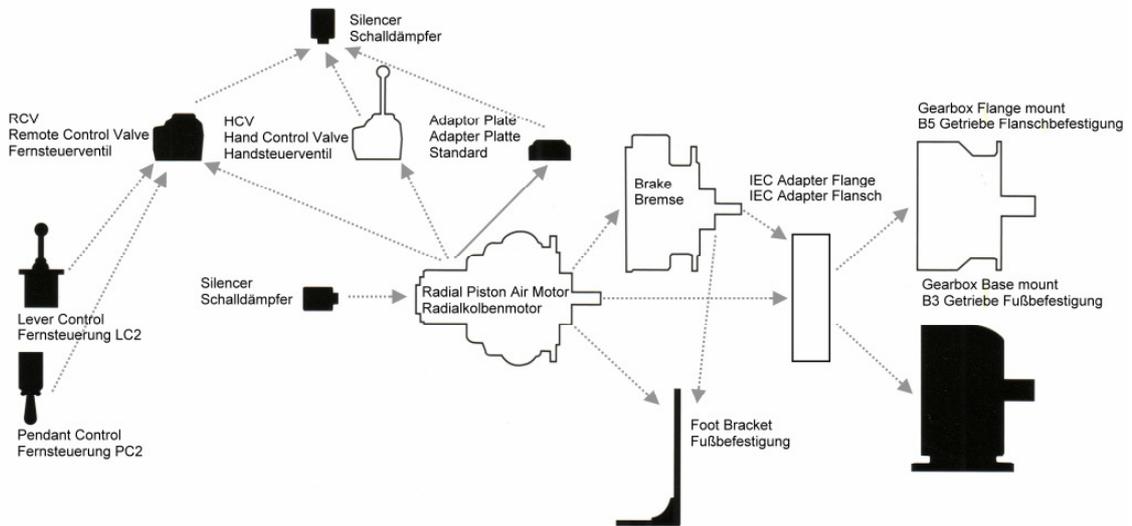


Bemerkungen:

Diese Daten gelten nur bei ausreichender Luftversorgung und bei Verwendung korrekter Armaturen und Ventile, deren Nutzwertigkeiten den Motoranschlüssen entsprechen müssen. Druckverluste, durch Öler, Schalldämpfer, Ventile und Leitungen beachten! Das maximale Ausgang-Drehmoment ist durch einen Druckregler einzustellen. Für Anwendungen, wo das Anlaufmoment dem Betriebsmoment entspricht (z.B. Hebezeuge) ist der Motor unterhalb des Bereichs minimales Anlaufmoment auszulegen. Bei möglicher Blockade des Systems (z.B. Fehlfunktion) ist das maximale Anlaufmoment zu berücksichtigen. Einzelheiten sind der Betriebsanleitung zu entnehmen. Bei Getriebemotoren ist der Getriebewirkungsgrad zu berücksichtigen: Bei Stirnrad-/Planetengetrieben etwa 97% pro Stufe, abhängig vom Getriebe.

Globe Radialkolbenmotor RM410

Zubehör / Optionen



Optionen	Bestellnummer
Motor mit Adapterplatte	R43XXXA00
Motor mit Adapterplatte und Bremse	R43DXXA00
Motor mit Handsteuerventil (HCV) ungedrosselt	R43XXXH00
Motor mit Fernsteuerventil (RCV) ungedrosselt	R43XXXR00

Zubehör	Bestellnummer
RCV Fernsteuerventil ungedrosselt	431-900
RCV Fernsteuerventil gedrosselt rechts	431-901
RCV Fernsteuerventil gedrosselt links	431-902
HCV Handsteuerventil ungedrosselt	433-900
HCV Handsteuerventil gedrosselt rechts	433-901
HCV Handsteuerventil gedrosselt links	433-902
IEC Adapterflansch	RM410-D112
Fernsteuerung LC2	006-900
Fernsteuerung PC2	005-900
Schalldämpfer-Satz	AN-RM410
Fußbefestigung	410-084
Verschleißteilsatz	439-910

Globe

Radialkolbenmotor RM410

Inbetriebnahme

- Vor der ersten Inbetriebnahme oder nach einem Umbau im Leitungsnetz und vor dem Anschluss des Luftmotors die Leitungen ausblasen.
- Luftfilter mit mind. 64 µ einsetzen.
- Öl einfüllen und Ölstand prüfen.
- Vor dem Anschluss des Motors an das Luftnetz etwas Öl in den Lufteinlass einsprühen, damit der Motor beim ersten Anfahren nicht trocken läuft.
- Vor dem ersten Anlaufen den Schalldämpfer entfernen und den Motor kurz ohne Schalldämpfer laufen lassen. Öl im Motor verstopft sonst den Schalldämpfer. Die Folge wäre ein Leistungsabfall.
- Zulässige Drehzahlen, Lagerbelastungen, Systemdrücke beachten.
- Keine axialen Schläge auf die Welle zulässig. Dies besonders bei der Montage von Getrieben beachten.
- Drehrichtungswechsel durch Anschlusswechsel.

Einsatzgebiete für Pneumatikmotoren

- Im explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX).
- In nasser Umgebung (Papierindustrie - Schiffsbau).
- In Bereichen, wo mit Dampfstrahl / Druckwasser gereinigt wird.
- Wenn Stillstand unter Last gefordert wird.
- Notantriebe
- Wenn Druckluft als Energie zur Verfügung steht (Baustellen)
- Unsere Pneumatikmotoren werden unter anderem im Bergbau, in der Chemie-, Papier- und Lebensmittelindustrie, im Maschinenbau, im Schiffsbau und in der Off-Shore-Technik eingesetzt.