

Die ARAND Lamellenmotoren sind neu entwickelte Lamellenmotoren, die von langjährig im Druckluftmotorenbau erfahrenen Mitarbeitern auf einem hochpräzisen und modernen Maschinenpark in einem europäischen Fertigungsbetrieb hergestellt werden.

Motor für 2 Drehrichtungen (rechts + links).  
Lieferung einschließlich auf intermittierenden Betrieb ausgelegter Schalldämpfer.



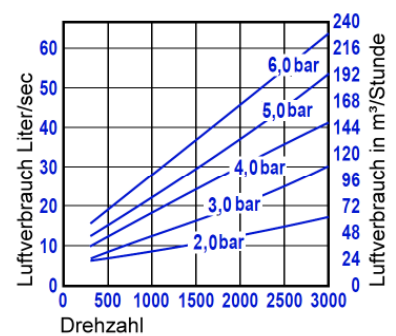
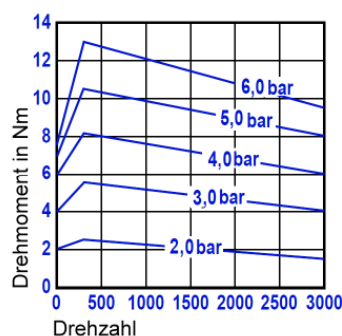
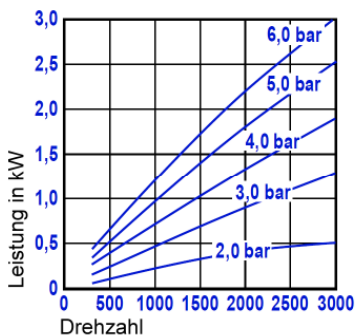
**Technische Vorteile**

- Zwanganlauf, dadurch hohe Betriebssicherheit.
- Stillstand unter Last zulässig.
- Wartungsarm und beliebige Einbaulage.
- Umgebungstemperatur -20 °C bis +60 °C.
- ATEX II Kat.2 GDC T5
- Ölfreier Betrieb möglich nach Rücksprache.
- Drehmoment durch Druckregler einstellbar.
- Regelbereich größer 5:1, abhängig vom Einsatzfall
- Sonderausführungen lieferbar z.B. mit Luftunterblasung
- Rostfreie Ausführung ist lieferbar.
- **ARAND** Drehzahlbegrenzer bei Lastabfall Typ MP-1/2-AR4 - optional
- **ARAND** Drehzahlanzeige kombiniert mit Schalldämpfer - optional

**Technische Daten bei 6,3 bar und maximaler Leistung**

Baugröße Motor	Drehzahl (min <sup>-1</sup> )	Maximale Leistung (kW)	Drehmoment bei max. Leistung (Nm)	Startmoment (Nm)	Luftanschlüsse	Luftverbrauch l/sec	Gewicht (kg)
AR6A	3000	3,0	9,4	7,8	3/4"	65	7,9
AR6S71	3000	3,0	9,4	7,8	3/4"	65	10,0
AR6S80	3000	3,0	9,4	7,8	3/4"	65	10,0

Ölfreier Betrieb bis maximal 2000 min<sup>-1</sup> möglich, benötigt im ölfreien Betrieb trockene, mit 5µ feingefilterte Luft.





**AR6S80 (D80 IEC-Flansch)**

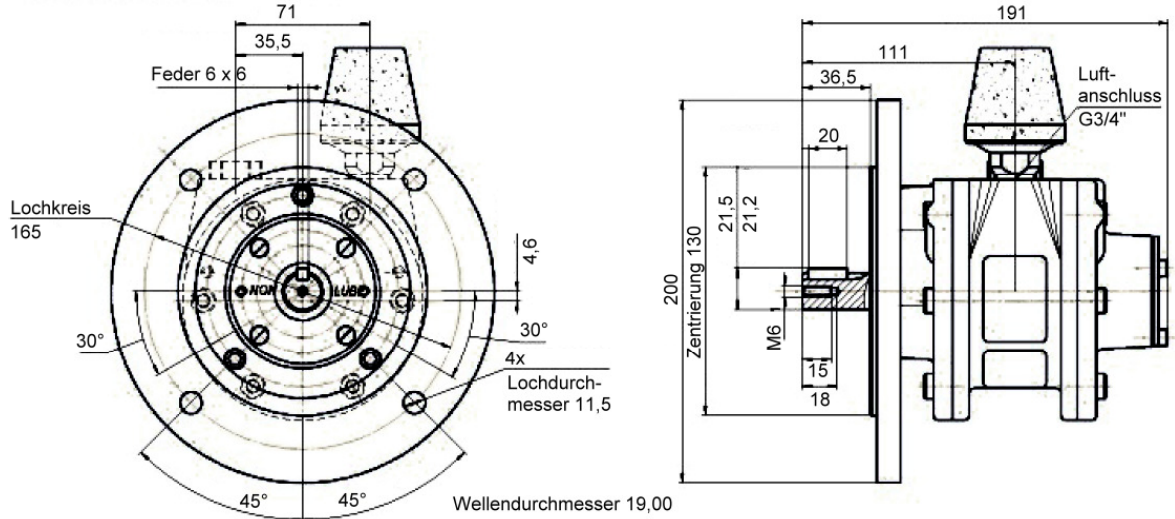
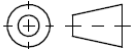


Abbildung mit optionalen Schalldämpfer



**Ersatzteilsatz**

- für AR6A Artikelnummer: AR6-sealkit, Inhalt Lamellen + Wellendichtung
- für AR6S71 Artikelnummer: AR6S71-sealkit, Inhalt Lamellen + Wellendichtung
- für AR6S80 Artikelnummer: AR6S80-sealkit, Inhalt Lamellen + Wellendichtung

**Optionen**

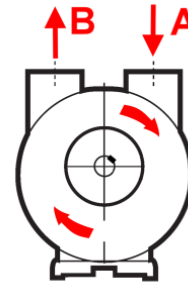
- Sonderlackierung in Ihrer RAL-Farbe ab einer verbindlichen Abnahme von 50 Stück.
- Sonderwelle und Flansch nach Kundenvorgabe ab einer verbindlichen Abnahme von 50 Stück.

**Fertigung**

Die Motorenfertigung ist zertifiziert nach ISO 9001:2008

### Inbetriebnahme

- Vor der ersten Inbetriebnahme oder nach einem Umbau im Leitungsnetz und vor dem Anschluss des Luftmotors die Leitungen ausblasen.
- Luftfilter mit mind. 64 µ einsetzen.
- Vor dem Anschluss des Motors an das Luftnetz etwas Öl in den Lufteinlass einsprühen, damit der Motor beim ersten Anfahren nicht trocken läuft.
- Vor dem ersten Anlaufen den Schalldämpfer entfernen und den Motor kurz ohne Schalldämpfer laufen lassen. Öl im Motor verstopft sonst den Schalldämpfer. Die Folge wäre ein Leistungsabfall.
- Luftölung: Dauerbetrieb 3-5 Tropfen/min., Kurzzeitbetrieb 9-12 Tropfen/min..
- Zulässige Drehzahlen, Lagerbelastungen, Systemdrücke beachten.
- Radialkraft, Mitte Welle 150 N, keine Axialkraft auf die Welle zulässig.
- keine axialen Schläge auf die Welle zulässig, dies besonders bei der Montage von Getrieben beachten.
- Drehrichtungswechsel durch Anschlusswechsel.



**Luftanschluss A:**  
Drehrichtung im  
Uhrzeigersinn  
(Blick auf Welle)

### Einsatzgebiete für Pneumatikmotoren

- Im explosionsgefährdeten Bereichen (ATEX).
- In nasser Umgebung (Papierindustrie - Schiffsbau).
- In Bereichen wo mit Dampfstrahl / Druckwasser gereinigt wird.
- Wenn Stillstand unter Last gefordert wird.
- Wenn kurze Einschaltdauer gefordert ist (Verstellantriebe / Notantriebe).
- Wenn Druckluft als Energie zur Verfügung steht (Baustellen)
- Unsere Lamellen Pneumatikmotoren werden unter anderem eingesetzt im Bergbau, in der Chemie-, Papier- und Lebensmittelindustrie, im Maschinenbau, im Schiffsbau und in der Off-Shore-Technik.

Verbesserungen vorbehalten